

BMK 1400
BMK 2000
BMK 2600
BMK 3300

A truly modular innovation
Una verdadera innovación modular

BMK Series, pioneer in the modular innovation.

This range of machines has the aim to meet the majority of flexible packaging requirements from the Food, Cosmetic, Personal Care, Pharmaceutical and Chemical sectors.

The basic design of the BMK series is based on the modular frame construction composed of 3 independent modules: Unwind Module, Pouch Forming Module and Filling Module. These modules are available in several versions according to the final product. This way we always get the most appropriate machine version for the customer.

The 4 models of our BMK range have unified machine versions, standardized groups and increased machine features so that they are adaptable for any kind of filling system or fitment.

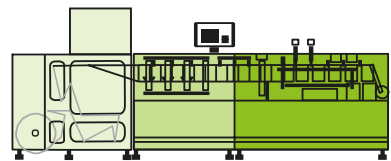
BMK Series, pionera en la innovación modular.

Esta gama de máquinas tiene como finalidad cubrir la mayoría de aplicaciones en embalaje flexible en los sectores de Alimentación, Cosmética, Higiene Personal, Farmacéutico y Químico.

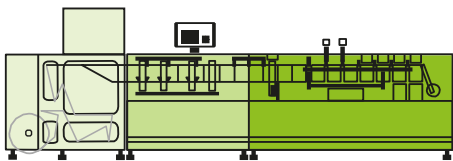
El diseño básico de las BMK está basado en la construcción modular de la bancada, compuesta de 3 módulos independientes: Módulo Desbobinador, Módulo Formador de Bolsas y Módulo Dosificador. Estos módulos están disponibles en diferentes versiones según el producto a envasar. De esta manera siempre se consigue la máquina adecuada para la necesidad del cliente.

En los 4 modelos que componen nuestra gama se han unificado todas sus versiones, estandarizado sus grupos y se puede adaptar cualquier tipo de dosificador o válvula.

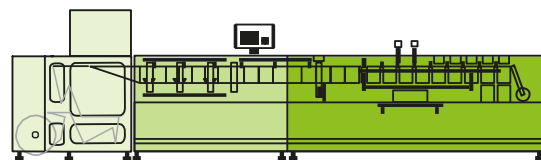
BMK 1400



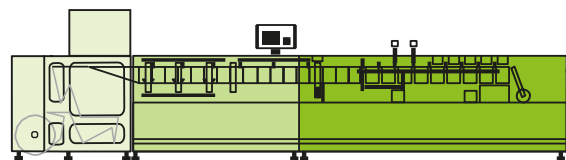
BMK 2000



BMK 2600



BMK 3300



Unwind Module
Módulo Desbobinador

Pouch Forming Module
Módulo Formador de bolsa

Filling Module
Módulo Dosificador

TECHNICAL FEATURES	Execution	Format Range (mm) WxH				Max. Volume (cc)	Speed up to (ppm)
		Minimum	Gusset	Maximum	Gusset		
BMK 1400	FLT-1	70 x 70	-	140 x 230	-	400	100
	FLT-2	50 x 60	-	70 x 230	-	110	200
	STU-1	70 x 70	21	140 x 230	44	750	80
	STU-2	60 x 70	18	70 x 230	21	150	160
BMK 2000	FLT-1	80 x 70	-	200 x 300	-	1000	90
	FLT-2	60 x 60	-	100 x 300	-	200	180
	STU-1	80 x 80	25	200 x 300	52,5	1500	80
	STU-2	60 x 60	18	100 x 300	32	300	160
BMK 2600	FLT-1	100 x 100	-	260 x 300	-	2000	80
	FLT-2	80 x 80	-	130 x 300	-	600	160
	STU-1	100 x 100	32	260 x 300	52,5	2500	70
	STU-2	80 x 80	25	130 x 300	41	750	140
BMK 3300	FLT-1	80 x 80	-	260 x 300	-	2000	60
	FLT-2	80 x 80	-	165 x 300	-	800	120
	STU-1	80 x 80	25	260 x 300	52,5	2500	60
	STU-2	80 x 80	25	165 x 300	48	1200	120



Bossar has transformed over recent years from a world leader in manufacturing of HFFS packaging machines to a global Group of packaging systems and turnkey supplier of horizontal pouching and flow wrapping machines with complex product feeding and line distribution systems, as well as robotic grouping and pick and place systems, cartoning and case packing. In addition to the above the Group offers a complete range of vertical form fill and seal machines with auxiliary equipment, such as product feeding, weighing, dosing and platform.

Located in Barcelona with its affiliated companies in Italy, France, USA, Chile, India and China, the group today manufactures in five countries and three different continents. Each manufacturing company has its core competency and products suitable and competitive for distinguished application and market sectors.

With its global sales, service and spare part sales, Bossar provides a comprehensive product range and support network to a majority of packaging applications.

En los últimos años Bossar ha pasado de ser un líder mundial en la fabricación de máquinas envasadoras horizontales, a convertirse en un Grupo global de sistemas de packaging. Conocido como suministrador de máquinas envasadoras horizontales, Bossar ha incorporado equipos con complejos sistemas de llenado y líneas de distribución, robots agrupadores y sistemas de pick and place, flow wrappers, estuchadoras, encartonadoras. Además, el Grupo ofrece una completa gama de máquinas envasadoras verticales con equipos auxiliares como alimentadores de producto, pesadoras, dosificadores y plataformas.

Con sede central en Barcelona y empresas filiales en Italia, Francia, USA, Chile, India y China, el Grupo tiene plantas de fabricación en cinco países y tres continentes. Cada compañía dispone de su propia autonomía, con productos adecuados y competitivos para las distintas aplicaciones y sectores.

Con su red de ventas global, servicio técnico y venta de recambios, Bossar dispone de una completa gama de productos y servicio de asistencia para la mayoría de aplicaciones de packaging.

Bossar Packaging S.A.
+34 93 729 77 30
Barcelona (Spain)

Bossar USA Inc.
+1 770 817 5030
Atlanta (USA)

Bossar China
+6 21 5228 7220
Shanghai (China)

Bossar Packaging Pvt. Ltd.
+91 22 2761 4316, 2787 1743
Mumbai (India)

Bossar Chile
+56 9 9 3161616
Viña del Mar (Chile)

SAS Bossar
Systèmes d'Emballage
Pontarmé (France)

Bossar Systems Group LP
+1 770 817 5030
Atlanta (USA)

Bossar Packaging Systems Srl
+39 0384 296 835
Mortara-Pavia (Italy)

BOSSAR
Creating the future

www.bossar.com
info@bossar.com

Modular Solutions
Soluciones Modulares

BMK 1400
BMK 2000
BMK 2600
BMK 3300



BOSSAR
Creating the future

Modular Solutions
Soluciones Modulares



Dosing units for liquids available with different nozzles for any kind of product. Hygienic design and easy to dismantle filling system, with clamps. Bossar HFFS machines are suitable to work with different kinds of dosing systems: volumetric dosing units, multihead weighers, piston pumps fillers, etc.

Dosificador de líquidos con diferentes boquillas para todo tipo de productos. Diseño higiénico fácilmente desmontable mediante bridas tir-clamp. Las máquinas envasadoras horizontales Bossar pueden trabajar con distintos sistemas de dosificación: volumétricos, pesadoras multicabezal, bombas de pistón, etc.



Vertical sealing group equipped with motorized size adjustment through touch screen. Sealing jaws temperature individually controlled.

Grupo de soldadura vertical equipado con ajuste motorizado de las medidas mediante la pantalla táctil. Control individual de la temperatura de las mordazas de soldadura.



Top sealing and cooling groups with 180° folding hinge for easy cleaning. Sealing jaws adjustments are not required during the change of the sealing bars. Removable walking beam allows a fast format change over.

Grupos soldadores superiores y grupo de refrigerado abatibles 180° para facilitar el mantenimiento. Diseñados para permitir el cambio de soldadores sin necesidad de ajustes. El carro de transporte de bolsas es extraíble para agilizar al máximo los cambios de formato.



Cutting device, gripper and servomotor film pulling system are automatically adjusted from the machine touch screen with only one touch, thus ensuring a quicker format change.

El grupo de tijeras y el arrastre de film comparten un único ajuste motorizado desde la pantalla táctil. Todo ello permite un cambio de formato rápido.

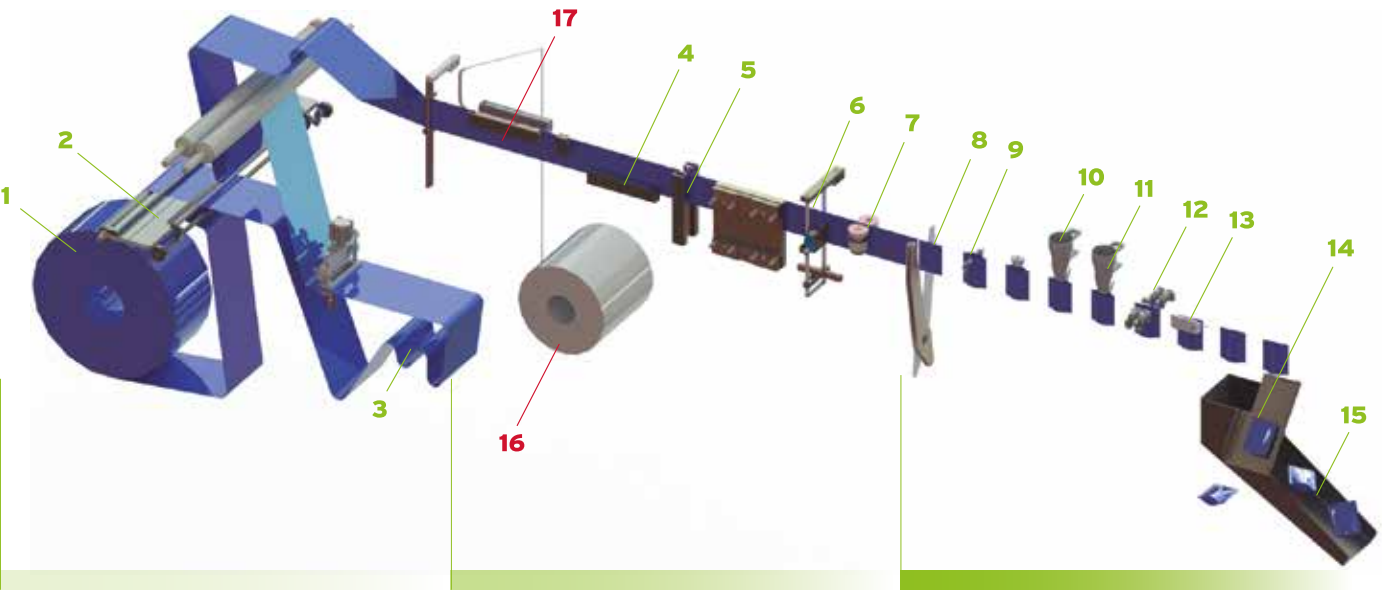
TECHNICAL DATA	BMK 1400	BMK 2000	BMK 2600	BMK 3300
Transport system	Walking beam			
Reel diameter	600 mm			
Reel width	540 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Reel core	76 / 152 mm			
Filling stations	Up to 3			
(LxWxH) Machine dimensions	5250 x 1405 x 2060 mm	6250 x 1405 x 2060 mm	7450 x 1405 x 2060 mm	8650 x 1405 x 2060 mm
Electrical consumption	13 kW	15 kW	15 kW	15 kW
Air consumption	300 l/min			
Electrical data	200-480V / 50-60 Hz / N + G / 3Ph (others under request)			
PLC	Omron / Allen Bradley / Siemens (others under request)			
Noise level	<70 dB			
Safety	CE Standards, OSHA			



Operational drawings BMK Esquemas operativos BMK

BMK S / FLT-1Z

Example of top zipper configuration
Ejemplo configuración zipper superior



Unwind Module
Módulo Desbobinador

Pouch Forming Module
Módulo Formador de bolsa

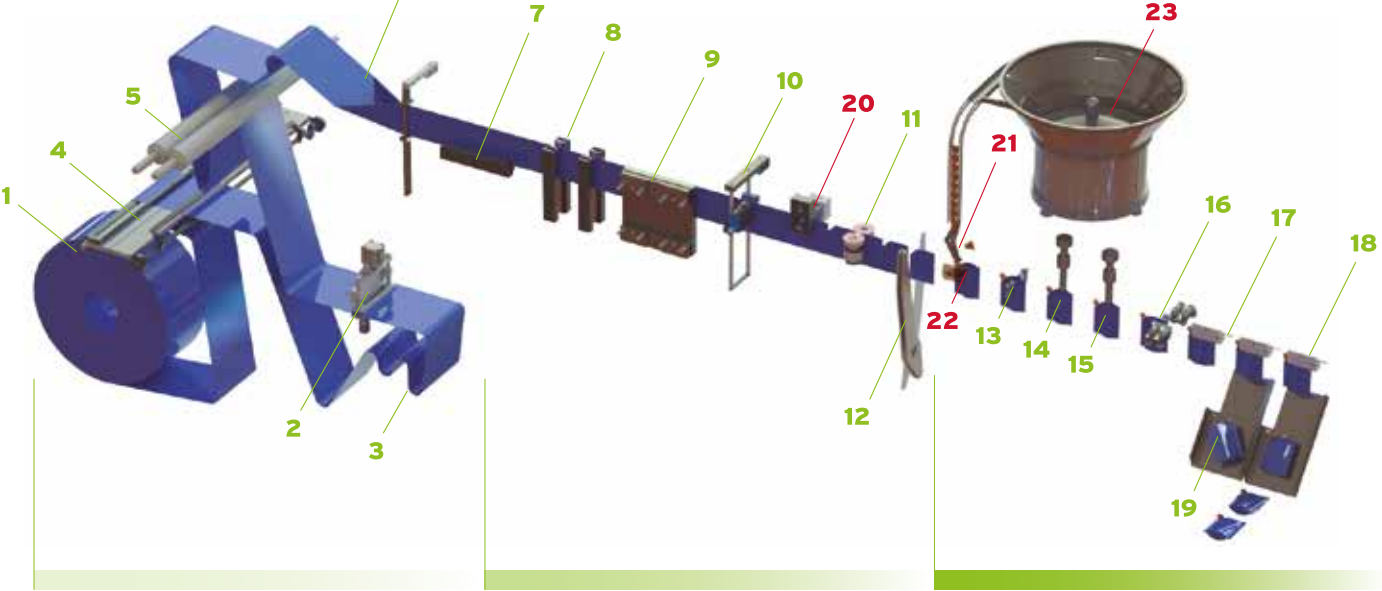
- Double film reel (up to 600 mm. diameter)
Doble bobina film (hasta 600 mm. diámetro)
- Film splice table Mesa empalme bobina
- Film tensioning and buffering system Acumulación film y rodillo tensión
- Bottom seal Soldadura inferior
- Vertical seal Soldadura vertical
- Photocell for print registration Fotocélula impresión
- Servo-driven film transport Transporte film mediante servo
- Pouch cutting unit Unidad de corte
- Pouch opening Abertura bolsa

- 1st filling station 1ª estación de llenado
- 2nd filling station 2ª estación de llenado
- Pouch stretching station Estación de estirado
- Top seal Soldadura superior
- Pouch discharge Descarga bolsa
- Pouch reject Rechazo bolsa

Optional: Zipper / Opcional: Zipper
16. Zipper unwind / Desbobinador zipper
17. Zipper seal / Soldadura zipper

BMK S / STU-1CV

Example of valve configuration
Ejemplo configuración válvulas



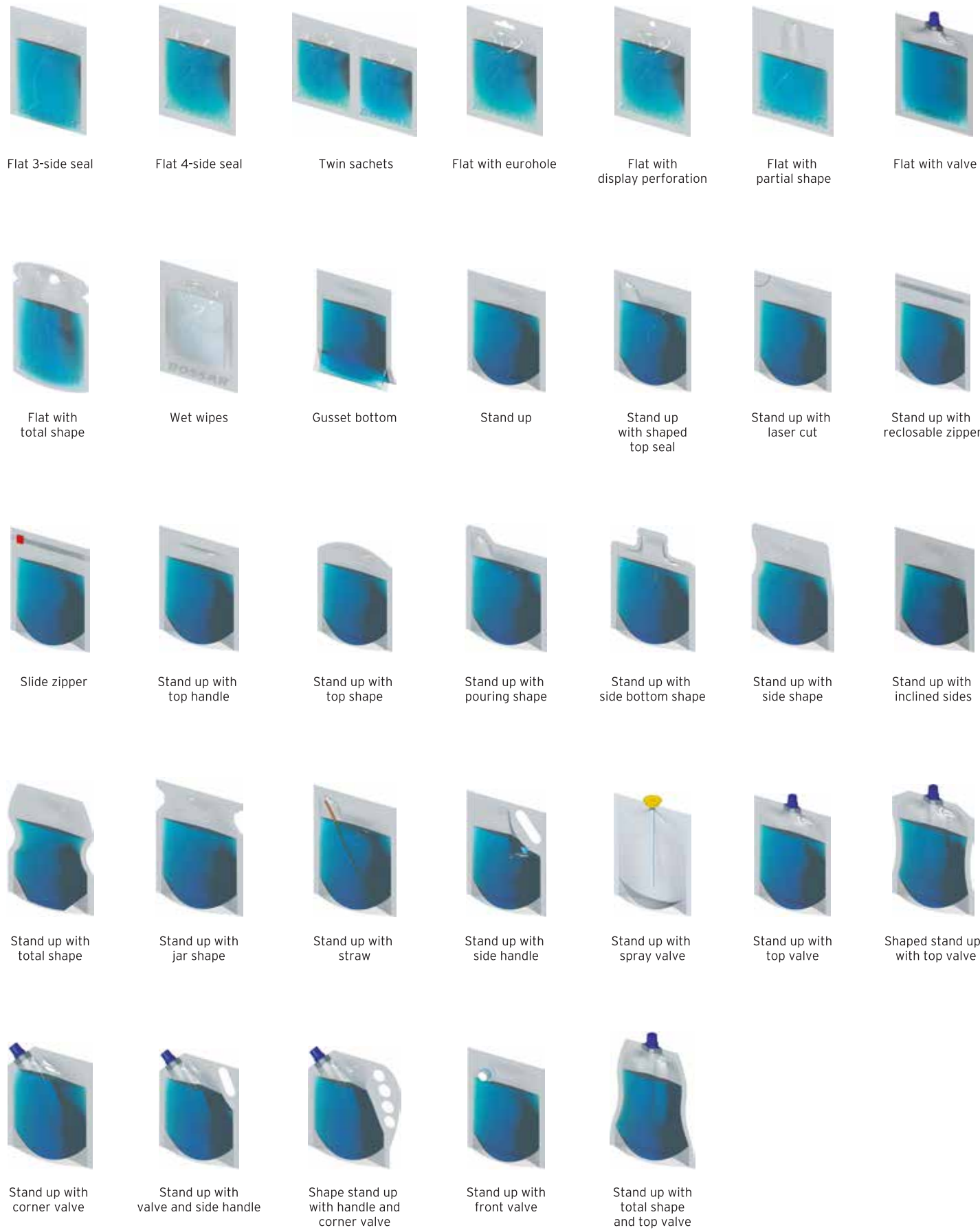
Unwind Module
Módulo Desbobinador

Pouch Forming Module
Módulo Formador de bolsa

- Double film reel (up to 600 mm. diameter)
Doble bobina film (hasta 600 mm. diámetro)
- Pouch bottom perforators Perforador de fondo
- Film tensioning and buffering system Acumulación film y rodillo tensión
- Film splicing table Mesa empalme bobina
- Servo-driven film unwind Desbobinador servo
- Forming plough Triángulo formador
- Bottom seal Soldadura inferior
- 1st and 2nd vertical seal 1ª y 2ª soldadura vertical
- Seal cooling plate Placa refrigeración soldadura
- Photocell for print registration Fotocélula impresión
- Servo-driven film transport Transporte film mediante servo
- Pouch cutting unit Unidad de corte

- Pouch opening & bottom blowing Abertura y soplado inferior
- 1st filling station 1ª estación de llenado
- 2nd filling station 2ª estación de llenado
- Pouch stretching station Estación de estirado
- Top seal Soldadura superior
- Cooling station Estación enfriado
- Rejected pouch discharge Rechazo bolsa
- Optional: Valves / Opcional: Válvulas
- Corner cutting die / Corte esquina bolsa
- Valve insertion / Inserción válvulas
- Valve seal / Soldadura válvulas
- Valve feeder / Alimentador válvulas

Pouch Types Tipos de bolsas



Dosing units Dosificadores

After evaluating the product characteristics and the application, our Engineering Department recommends the most suitable dosing unit. Besides Bossar machines are prepared for the insertion of straws, valves or zipper in the pouches.

Después de evaluar las características del producto y la aplicación, nuestro Departamento de Ingeniería recomienda el dosificador más adecuado. Además las máquinas Bossar están preparadas para insertar pajitas, válvulas o zipper en las bolsas.



Valves insertion.
Inserción válvulas.



Straw inserter.
Insertador de pajitas.



Volumetric filler and duplex auger filler.
Dosificador volumétrico y dosificador vis-sin-fin doble.



Auger filler.
Dosificador vis-sin-fin.



Multihead weigher.
Pesadora multicabezal.



Flowmeter.
Medidor de caudal.



Zipper module.
Módulo zipper.